

パイン#1520

1. 系統 四塩化炭素フリー塩化ゴム系中塗塗料
2. 特徴
- 1) 下塗、上塗との層間付着性に優れる。
 - 2) 耐水性・耐塩水性・耐薬品性に優れる。
 - 3) 速乾性で塗装作業性に優れる。
 - 4) エアレススプレー性、刷毛塗り作業性に優れる。
3. 用途
- 1) 水圧鉄管外面防錆塗装用中塗。
 - 2) 耐水性、耐海水性が必要な陸上機器の防錆塗装用中塗。

4. 塗料性状

項 目		内 容			
容 姿		1 液性			
荷 姿		16kg、4kg			
色 相		各色			
光 沢		3分つや			
密 度 (23℃)	塗 料	1.25 (白・淡彩系)			
	揮 発 分	0.87			
加 熱 残 分		56wt% (白・淡彩系)			
乾 燥 時 間	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指 触	1.5 時間	70 分	50 分	30 分
	半硬化	8 時間	7 時間	6 時間	5 時間
標 準 膜 厚		35μm			
引 火 点		SDS参照			
発 火 点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			
貯蔵安定期間(20℃)		12ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には十分に攪拌し、均一な塗料状態にする。
- (2) 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去し、乾燥した清浄な面とする。
- (3) 希釈にはパイン#1500溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。
- (6) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

5. 塗装基準

項 目		内 容			
下 地 処 理		—			
調 合 法		—			
塗 装 方 法		エアレス塗装、刷毛塗り			
使用シンナー		パイン#1500溶剤			
塗 装 法	塗 装 方 法	エアレス塗装	刷毛塗り		
	希 釈 率	15~20wt%	10~20wt%		
	標 準 使 用 量	0.21kg/m ²	0.16kg/m ²		
	標 準 膜 厚	35μm	35μm		
	ワット管理膜厚	100μm	100μm		
エアレス塗装条件		1 次 圧 0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²) 2 次 圧 10~14MPa(100~140kg/cm ²) チップ No.163-515~617			
塗 装 間 隔	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最 小	24 時間	18 時間	16 時間	14 時間
	最 大	12 ヶ月			

7. 適合する塗料

下塗：パイン#51-72NB、パイン#51-82NB
 パイン#51-72T、パイン#51-82T 他
 上塗：パイン#1530

8. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	キシレン、トルエン
劇物表示	—

9. 使用上の注意 [警告]

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。