

パイン#1530

1. 系統 四塩化炭素フリー塩化ゴム系上塗塗料
2. 特徴 1) 耐候性・耐水性・耐塩水性・耐薬品性に優れる。
2) 乾燥性で塗装作業性に優れる。
3) 下塗塗膜との層間付着性に優れる。
3. 用途 1) 水圧鉄管外面防錆塗装用上塗。
2) 耐水性、耐海水性が必要な陸上機器の防錆塗装用上塗。

4. 塗料性状

項目		内容			
容 姿		1 液性			
荷 姿		16kg、4kg			
色 相		各色			
光 沢		つや有			
密 度 (23℃)	塗 料	1.25 (白・淡彩系)			
	揮発分	0.87			
加 熱 残 分		55wt% (白、淡彩系)			
乾 燥 時 間	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指 触	1.5 時間	70 分	50 分	30 分
	半硬化	8 時間	7 時間	5 時間	4 時間
標 準 膜 厚		30μm			
引 火 点		SDS参照			
発 火 点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			
貯蔵安定期間(20℃)		12 ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- 使用時には十分に攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去し、乾燥した清浄な面とする。
- 希釈にはパイン#1500溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。
- 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

5. 塗装基準

項目		内容			
下 地 処 理		-			
調 合 法		-			
塗 装 方 法		エアレス塗装、刷毛塗り			
使用シンナー		パイン#1500溶剤			
塗 装 法	塗 装 方 法	エアレス塗装	刷毛塗り		
	希 釈 率	15~25wt%	10~20wt%		
	標 準 使 用 量	0.18kg/m ²	0.14kg/m ²		
	標 準 膜 厚	30μm	30μm		
		ウェット管理膜厚	75~100μm	75~100μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4~0.6MPa(4~6kg/cm ²) 2 次圧 10~14MPa(100~140kg/cm ²) チップ No.163-515~617			
塗 装 間 隔	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最 小	24 時間	18 時間	16 時間	14 時間
	最 大	12 ヶ月			

7. 適合する塗料

下塗：パイン#1520

8. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	キシリ、エチルベンゼン
劇物表示	-

9. 使用上の注意【警告】

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。