

# パイン#275

1. 系統 変性ビニル樹脂系塗料(送電鉄塔用飛散防止型ビニル樹脂系塗料)
2. 特徴 1) 送電鉄塔の塗装において、飛散防止ネット(一重)の設置により塗料飛散を極力少なくするように設計した塗料です。  
2) 一回塗りで防錆に必要な塗膜厚が得られます。  
3) 刷毛塗り作業性に優れます。
3. 用途 1) 送電鉄塔防錆塗装用上塗(周囲への塗料の飛散防止対策が必要な送電鉄塔)。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容 姿		1 液性			
荷 姿		15kg (黄色: 4kg のみ)			
色 相		鉄塔グレー(N-5. 5)、白、黄赤、黄色他			
光 沢		5分つや			
密 度 (23°C)	塗 料	1.13			
	揮発分	0.86			
加 熱 残 分		48wt%(標準)			
乾 燥 時 間	温 度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指 触	2 時間	1.5 時間	1 時間	40 分
	半硬化	5 時間	4 時間	3 時間	2 時間
標 準 膜 厚		60 μm			
引 火 点		SDS 参照			
発 火 点		SDS 参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照			
貯蔵安定期間 (20°C)		6 ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 6. 施工上の注意

- 飛散防止機能を有する塗料のため、高粘度型の設計となっている。使用時には塗料を希釈せずに(無希釈で)十分に攪拌し、均一な塗料状態にして塗装する。
- 下地処理作業により、被塗面の白錆、油脂、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去し、乾燥した清浄な面とする。
- 原則として無希釈で使用する。洗浄にはパイン#212溶剤を使用する。
- 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、気象条件(温度による塗料の粘度変化)などの条件により変動する。
- 飛散防止機能を有しているが、「完全無飛散」ではないので、塗装作業時は刷毛の返し等を静かに行う。
- ボルト・ナット周りの狭隙部等では、小刷毛を用いて塗料の滴下による飛散を抑えながら塗装する。
- 高粘度で1回塗り仕上げタイプの塗料であり、仕上り膜厚にバラツキを生じやすいので、塗装は丁寧に行う。
- 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下 地 処 理		3種ケレン以上			
調 合 法		—			
塗 装 方 法		刷毛塗り			
使用シンナー		パイン#212溶剤(洗浄用)			
塗 装 法	塗 装 方 法	刷毛塗り			
	希 釈 率	0wt%(無希釈)			
	標 準 使 用 量	0.23kg/m <sup>2</sup> **			
	標 準 膜 厚	60 μm			
ウェット管理膜厚		175~200 μm			
塗 装 間 隔	温 度	5°C	10°C	20°C	30°C
	最 小	7 時間	6 時間	5 時間	4 時間
	最 大	1 ヶ月			

※標準使用量: [理論塗布量 0.21kg/m<sup>2</sup>] × [1.1(ロス率 10%)] → 0.23kg/m<sup>2</sup>  
飛散防止機能を付与するため塗料の粘性を高粘度型に調整しているため、塗料の滴下・散逸が少なく、通常の塗料よりもロス率を低めに設定している。

## 7. 適合する塗料

—

## 8. 関連法則

危 険 物 表 示	第 4 類第 1 石油類
有 機 溶 剤 区 分	第 2 種有機溶剤含有物
有 害 物 質 表 示	トルエン、キシレン、エチルベンゼン
劇 物 表 示	—

## 9. 使用上の注意【警告】

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事本部 (塗料担当)

〒734-0001 広島市南区出汐 2 丁目 3 番 24 号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251