

パイネ#4010

1. 系統 硝化綿系ラッカープライマー
2. 特徴
- 1) 素地及び上塗りとの密着性に優れる。
 - 2) 乾燥性に優れる。
 - 3) 塗装作業性に優れる。
3. 用途
- 1) 屋内設置の計器盤等の表面美装塗装用下塗。

4. 塗料性状

項目		内容			
容 姿		1 液性			
荷 姿		16kg			
色 相		錆色			
光 沢		3分つや			
密 度 (23℃)	塗 料	1.12			
	揮発分	0.87			
加 熱	残 分	35wt% (標準)			
乾 燥 時 間	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指 触	30分	25分	10分	5分
	半硬化	4時間	2時間	1時間	30分
標 準 膜 厚		25μm			
引 火 点		SDS参照			
発 火 点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			
貯蔵安定期間(20℃)		6ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には十分に攪拌し、均一な塗料状態にする。
- (2) 被塗面の錆、油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去し、乾燥した清浄な面とする。また、表面の傷などはパテ付けをし、サンディングにて平滑に仕上げる。
- (3) 希釈にはパイネ#4000溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。なお、希釈した塗料は、ろ紙でろ過すると仕上がりが良くなります。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) 高湿度環境下での塗装は白化現象（ブラッシング）を起こす場合がありますので十分注意ください。
- (6) 塗装後の長期期間の暴露放置は避ける。
- (7) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

5. 塗装基準

項目		内容			
下 地 処 理		「施工上の注意」(2)参照。			
調 合 法		-			
塗 装 方 法		エアスプレー			
使用シンナー		パイネ#4000溶剤			
塗 装 法	塗 装 方 法	エアスプレー			
	希 釈 率	50~80wt%			
	標 準 使 用 量	0.12kg/m ²			
	標 準 膜 厚	25μm			
	ウエット管理膜厚	50~75μm			
塗 装 間 隔	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最 小	5時間	3時間	1時間	30分
	最 大	-			

7. 適合する塗料

上塗：パイネ#4030

8. 関連法則

危険物表示	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	トリエン、キシレン、エチルベンゼン、メタノール、酢酸ブチル、酢酸エチル、イソプロピルアルコール、イソブタノール、
劇物表示	-

9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。