

パイネ#7030L

- 1. 系統** 二液性ポリアミドアミン硬化型エポキシ樹脂系上塗塗料（コーティング用エポキシ樹脂系上塗塗料）
2. 特徴
- 1) 耐薬品性・耐油性に優れる。
 - 2) 純水・工業用水などに対する耐食性に優れる。
 - 3) 下塗との付着性に優れる。
 - 4) 塗装塗作業性に優れる。
- 3. 用途**
- 1) 純水・原水・工業用水等、鋼製タンク内面防食塗装用上塗。
 - 2) 薬品タンク（特にアルカリ性物質）、潤滑油等鋼製タンク内面防食塗装用上塗。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		18kg セット、3kg セット			
色相		白			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料		1.37 (主剤・硬化剤混合物の標準)		
	揮発分		0.83		
加熱残分		67wt%			
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指触	10 時間	5 時間	3 時間	2 時間
	半硬化	28 時間	16 時間	8 時間	6 時間
標準膜厚		30μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			
貯蔵安定期間(20°C)		12 ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		-			
調合法		主剤：2部、硬化剤：1部（重量比）			
熟成時間		約 30 分 (20°C)			
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	
	24 時間	12 時間	8 時間	6 時間	
塗装方法		エアレス塗装、刷毛塗り			
使用シンナー		パイネ#7000溶剤			
塗装法	塗装方法	エアレス塗装		刷毛塗り	
	希釈率	15~25wt%		10~15wt%	
	標準使用量	0.14kg/m ²		0.11kg/m ²	
	標準膜厚	30μm		30μm	
	ウェット管理膜厚	75μm		75μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4MPa(4kg/cm ²)以上 2次圧 12MPa(120kg/cm ²)以上 チップ No.163-515~715			
		温 度	5°C	10°C	20°C
		最 小	30 時間	18 時間	10 時間
		最 大	1 ヶ月	14 日	14 日
		温 度	30°C	8 時間	7 日

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で熟成し、再度攪拌して塗装する。混合後は硬化反応が進行するので、可使時間以内に使いきる。
- (2) 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈にはパイネ#7000溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。推奨はエアレス塗装です。
- (6) 塗り重ねまでの塗装間隔が規定より長くなると、密着不良を起こすことがあるので、規定以上を経過した場合は、表面目荒し処理が必要です。
- (7) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

7. 適合する塗料

下塗：パイネ#7010L

8. 連関法則

	主 剂	硬 化 剂
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
有害物質表示	ギリソ、エチルベンゼン n-ブタノール	ギリソ、エチルベンゼン ブチルセロソルブ
劇物表示	—	—
エポキシ樹脂表示 硬化剤表示	ポリアミドアミン	エポキシ樹脂

9. 使用上の注意 [警告]

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部（塗料担当）

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251