

パイネ#8040

1. 系統 二液性イソシアネート硬化型無黄変ポリウレタン樹脂系塗料
2. 特徴
- 1) 耐候性・光沢保持性・耐汚染性に優れる。
 - 2) 耐薬品性・耐熱性に優れる。
 - 3) 密着性・可とう性に優れる。
 - 4) 焼き付け乾燥が可能。
3. 用途
- 1) 送電線その他各種鉄塔の防錆・航空標識・環境融和塗装用上塗。
 - 2) 煙突など、耐熱性が要求される鋼構造物の上塗塗装用。
 - 3) 耐薬品性が必要な各種鋼構造物の上塗塗装用。

4. 塗料性状

項目	内 容				
容 姿	2液性				
荷 姿	20kgセット、4kgセット				
色 相	各色				
光 沢	つや有				
密度 (23℃)	塗料	1.24 (主剤・硬化剤混合物の標準)			
	揮発分	0.87			
加熱残分	60wt% (白・淡彩色)				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	30分	20分	15分	10分
	半硬化	16時間	12時間	8時間	6時間
標準膜厚	30μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				
貯蔵安定期間(20℃)	12ヶ月				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

<焼き付け乾燥条件>

温度	60℃	80℃	100℃	120℃
時間	40分	30分	25分	20分

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で塗装する。主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間内に使いきる。
- (2) 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈にはパイネ#8000溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) 加熱乾燥を行う場合は、塗装後約15~20分程度のセッティングタイムをとる。
- (6) 硬化剤は大気中の水分を吸収して固化反応を起こすので、主剤・硬化剤ともに、容器は密閉して乾燥した冷暗所に保管する。
- (7) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

5. 塗装基準

項目	内 容				
下地処理	-				
調合法	主剤：80部、硬化剤：20部 (重量比)				
熟成時間	-				
可使用時間	5℃	10℃	20℃	30℃	
	12時間	10時間	8時間	6時間	
塗装方法	エアレス塗装、刷毛・ローラー塗り				
使用シンナー	パイネ#8000溶剤				
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装		刷毛・ローラー塗り	
	希釈率	20~40wt%		5~10wt%	
	標準使用量	0.15kg/m ²		0.12kg/m ²	
	標準膜厚	30μm		30μm	
	ウエット管理膜厚	75μm		75μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²)				
	2次圧 11~15MPa(110~150kg/cm ²)				
	チップ No.163-515~617				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	24時間	16時間	12時間	6時間
	最大	7日			

7. 適合する塗料

下塗：パイネ#7011、パイネ#7020H 他

8. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
有害物質表示	酢酸ブチル キシレン、イソブチル	酢酸ブチル キシレン、イソブチル
劇物表示	-	-
硬化剤表示	-	イソシアネート化合物

9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部 (塗料担当)

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251