

パイン#8040Mシルバー

1. 系統 弱溶剤型二液性ポリウレタン樹脂系アルミニウム塗料
2. 特徴
- 1) 耐候性・耐久性に優れる。
 - 2) 密着性・可とう性に優れる。
 - 3) 美しい金属光沢と平滑な塗面に仕上がる。
 - 4) 弱溶剤型のため臭気が少なく、塗装環境を改善。
3. 用途
- 1) 各種プラント設備、屋外鋼構造物の耐塩害塗装・長期防食塗装上塗シルバー仕上げ。

4. 塗料性状

項目	内容				
容 姿	2液性				
荷 姿	16kg セット、4kg セット				
色 相	シルバー				
光 沢	金属光沢				
密度 (23℃)	塗料	0.96 (主剤・硬化剤混合物の標準)			
	揮発分	0.80			
加熱残分	48wt%				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指 触	2時間	1.5時間	1時間	20分
	半硬化	8時間	5時間	2時間	40分
標準膜厚	15μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				
貯蔵安定期間(20℃)	12ヶ月				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で塗装する。主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間内に使いきる。
- (2) 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈にはパイン#8000M溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) 硬化剤は大気中の水分を吸収して固化反応を起こすので、主剤・硬化剤ともに、容器は密閉して乾燥した冷暗所に保管する。
- (6) 美しい平滑な塗り上がり特徴としているので、刷毛塗の場合は必要以外の刷毛返しをしないように注意する。
- (7) 取扱上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	-				
調合法	主剤：90部、硬化剤：10部 (重量比)				
熟成時間	-				
可使用時間	5℃	10℃	20℃	30℃	
	16時間	10時間	8時間	4時間	
塗装方法	エアレス塗装、刷毛塗り				
使用シンナー	パイン#8000M溶剤				
塗装法	塗装方法	エアレス塗装		刷毛塗り	
	希釈率	5~15wt%		5~10wt%	
	標準使用量	0.11kg/m ²		0.08kg/m ²	
	標準膜厚	15μm		15μm	
ウエット管理膜厚	50μm		50μm		
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²)				
	2次圧 11~15MPa(110~150kg/cm ²)				
	チップ No.163-513~615				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間
	最大	7日			

7. 適合する塗料

下塗：パイン#8020M、パイン#8040M 他

8. 関連法規

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有	第3種有機溶剤含有
有害物質表示	キシリ、エチルベンゼン	-
劇物表示	-	-
硬化剤表示	-	イソシアネート化合物

9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部 (塗料担当)

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251