

パイン#9030M

1. 系統

弱溶剤型フッ素樹脂系上塗塗料

2. 特徴

- 1) 耐候性・光沢保持性・耐汚染性に優れる。
- 2) 密着性・可とう性・耐化学薬品性に優れる。
- 3) 乾燥が速く、エアレス塗装・刷毛塗り塗装作業性に優れる。
- 4) 弱溶剤型塗料のため、既存塗膜への影響が少なく、様々な塗料への塗り重ねが可能で、人にも優しい。

3. 用途

- 1) 各種屋外鋼構造物の超耐久性塗装用上塗。

4. 塗料性状

項 目		内 容			
容 姿		2 液性			
荷 姿		16kg セット、4kg セット			
色 相		各色			
光 沢		つや有			
密 度 (23℃)	塗 料	1.22 (主剤・硬化剤混合物の標準)			
	揮発分	0.80			
加 熱 残 分		63wt% (白・淡彩色)			
乾燥時間	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指 触	2 時間	1.5 時間	1 時間	30 分
	半硬化	16 時間	12 時間	8 時間	6 時間
標 準 膜 厚		30μm			
引 火 点		SDS 参照			
発 火 点		SDS 参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照			
貯蔵安定期間(20℃)		12 ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容			
下 地 処 理		—			
調 合 法		主剤：90 部、硬化剤：10 部（重量比）			
熟 成 時 間		—			
可 使 時 間	5℃	10℃	20℃	30℃	
	6 時間	5.5 時間	5 時間	3 時間	
塗 装 方 法		エアレス塗装、刷毛・ローラー塗り			
使用シンナー		パイン#9000M溶剤			
塗 装 法	塗 装 方 法	エアレス塗装		刷毛・ローラー塗り	
	希 釈 率	10～20wt%		5～10wt%	
	標 準 使 用 量	0.15kg/m ²		0.12kg/m ²	
	標 準 膜 厚	30μm		30μm	
	ウエット管理膜厚	75μm		75μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²)			
		2 次圧 11～15MPa(110～150kg/cm ²)			
		チップ No.163-515～615			
塗装間隔	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最 小	24 時間	20 時間	16 時間	12 時間
	最 大	7 日			5 日

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で塗装する。主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間内に使いきる。
- (2) 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈にはパイン#9000M 溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) 硬化剤は大気中の水分を吸収して固化反応を起こすので、主剤・硬化剤ともに、容器は密閉して乾燥した冷暗所に保管する。
- (6) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

7. 適合する塗料

- 下塗：パイン#8010M 他
中塗：パイン#8020M 他

8. 関連法規

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有	第3種有機溶剤含有
有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン	—
劇物表示	—	—
硬化剤表示	—	イソシアネート化合物

9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事本部 (塗料担当)

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番24号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251