製品データシート

カタログ No.0412

パイネ#610

1．系統　リン酸塩系さび止め塗料

2．特徴
1）鉛、クロム等の有害な金属を含有せず、安全性に優れる。
2）無公害防錆顔料の働きにより、優れた防食性を発揮する。
3）緻密で強靭な皮膜を形成し、鉄面への付着性に優れる。
4）エアレススプレー性、刷毛塗り作業性に優れる。

3．用途
1）一般鋼構造物の防錆塗装用下塗り

4．塗料性状

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		20kg、4kg			
色相		赤錆色、グレー			
光沢		つや消し			
密度(23℃)	塗料	1.50			
	揮発分	0.80			
加熱残分		77wt%			
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	1時間	50分	30分	20分
	半硬化	4時間	3時間	2時間	1時間
標準膜厚		35μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			
貯蔵安定期間(20℃)		12ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5．塗装基準

項目		内容			
下地処理		ISO-St3(SSPC-SP3)以上			
調合法		—			
塗装方法		エアレス塗装、刷毛・ローラー塗り			
使用シンナー		パイネ#100溶剤			
塗装法	塗装方法	エアレス塗装	刷毛・ローラー塗り		
	希釈率	5～10wt%	0～5wt%		
	標準使用量	0.16kg/㎡	0.13kg/㎡		
	標準膜厚	35μm	35μm		
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	50～75μm	50～75μm		
エアレス塗装条件		1次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/㎠) 2次圧 12～15MPa(120～150kg/㎠)			
		チップ No.163-515～519			
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	16時間	12時間	8時間	6時間
	最大	6ヶ月			

6．施工上の注意
(1)使用時には十分に攪拌し、均一な塗料状態にする。
(2)被塗面のさび、油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
(3)希釈にはパイネ#100溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
(4)使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
(5)エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。
(6)取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

7．適合する塗料
下塗：パイネ#6003CF
上塗：パイネ#120、パイネ#120T他

8．関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	ー
劇物表示	ー

9．使用上の注意［警告］
(1)引火性の液体である。
(2)有機溶剤中毒の恐れがある。
(3)健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社　工事本部（塗料担当）
〒734-0001　広島市南区出汐2丁目3番24号　Tel:082-255-2131　Fax:082-255-2251

2014.11