製品データシート

カタログ No.1503

F－50－S上塗

1．系統　変性フェノール樹脂系上塗塗料

2．特徴
1）耐熱性に優れ、火入れ時の 60~200℃のヒートショックに耐える。
2）酸化性の酸を除く，鉱酸、有機酸に極めて高い抵抗性を示す。
3）常温で初期重合するので、施工性に優れる。
4）局部的な補修が簡単に施工できる。

3．用途　1）煙突・煙道内面の耐熱・耐酸コーティング用上塗。

4．塗料性状

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		20kg			
色相		赤錆			
光沢		つや消し			
密度(23℃)	塗料	1.19			
	揮発分	0.79			
加熱残分		68wt%			
乾燥時間	温度	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	1.5 時間	60 分	40 分	30 分
	完全硬化	120℃ x 5 時間			
標準膜厚		30μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			
貯蔵安定期間(20℃)		6 ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5．塗装基準

項目		内容	
下地処理		ー	
調合法		ー	
塗装方法		エアレス塗装、刷毛・ローラー塗り	
使用シンナー		F－50－S溶剤	
塗装法	塗装方法	エアレス塗装	刷毛・ローラー塗り
	希釈率	0～5wt%	0～5wt%
	標準使用量	0.15kg/㎡	0.12kg/㎡
	標準膜厚	30μm	30μm
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μm	75μm
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/㎝^{2}) 2 次圧 10～15MPa(100～150kg/㎝^{2})	
		チップ No.163-515～617	
塗装間隔		1)F-50-SG 上塗を塗重ねる場合：12~16 時間	

6．施工上の注意
(1)使用時には十分に攪拌し、均一な塗料状態にする。
(2)被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
(3)希釈にはF－５０－S溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
(4)使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
(5)エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。
(6)取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

7．適合する塗料
下塗：F－５０－S中塗

8．関連法則

危険物表示	第４類第１石油類
有機溶剤区分	第２種有機溶剤含有物
有害物質表示	ﾒﾀﾉｰﾙ、ﾒﾁﾙｴﾁﾙｹﾄﾝ
劇物表示	ー

9．使用上の注意［警告］
(1)引火性の液体である。
(2)有機溶剤中毒の恐れがある。
(3)健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社　工事本部（塗料担当）
〒734-0001　広島市南区出汐２丁目３番 24 号　　Tel:082-255-2131　　Fax:082-255-2251

2025.1