製品データシート

カタログ No.1218

パイネ#7010MIO

1．系統　二液性ポリアミドアミン硬化型エポキシ樹脂系ＭＩＯ塗料

2．特徴
1）ＭＩＯ（雲母状酸化鉄）効果で、層間付着性に優れる。
2）耐薬品性・耐水性・耐海水性に優れる。
3）エアレス塗装、刷毛塗時の塗作業性に優れる。

3．用途　1）エポキシ仕様の長期インターバル（塗装間隔）設定用塗料。

4．塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		20kgセット			
色相		シルバーグレー			
光沢		つや消し			
密度(23℃)	塗料	1.59（主剤・硬化剤混合物の標準）			
	揮発分	0.87			
加熱残分		73wt%			
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	60分	50分	30分	20分
	半硬化	24時間	18時間	8時間	6時間
標準膜厚		50μm			
引火点		ＳＤＳ参照			
発火点		ＳＤＳ参照			
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照			
貯蔵安定期間(20℃)		12ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5．塗装基準

項目		内容			
下地処理		ー			
調合法		主剤：90部、硬化剤：10部（重量比）			
熟成時間		約30分（20℃）			
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃
		24時間	18時間	8時間	6時間
塗装方法		エアレス塗装、刷毛塗り			
使用シンナー		パイネ#７０００溶剤			
塗装法	塗装方法	エアレス塗装	刷毛塗り		
	希釈率	0～5wt%	0～5wt%		
	標準使用量	0.25kg/㎡	0.20kg/㎡		
	標準膜厚	50μm	50μm		
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	100μm	100μm		
エアレス塗装条件		1次圧 0.4MPa(4kg/㎝²)以上 2次圧 12MPa(120kg/㎝²)以上			
		チップ No.163-519～721			
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	48時間	40時間	24時間	16時間
	最大	18ヶ月			

6．施工上の注意

(1)使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で熟成し、再度攪拌して塗装する。混合後は硬化反応が進行するので、可使時間以内に使いきる。
(2)被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
(3)希釈にはパイネ＃７０００溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
(4)使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
(5)エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。
(6)刷毛塗では、1回塗りで 50μm が確保できない場合があります。その場合は、塗り回数を増やすなどで対応する。
(7)気温が低いと、硬化反応速度が遅くなるので、塗装間隔を十分にとって次工程に進む。
(8)取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「ＳＤＳ」に記載していますので参照ください。

7．適合する塗料

下塗：パイネ＃７０１０、パイネ＃７０１０ＴＳ　他
上塗：パイネ＃７０２０Ｈ、パイネ＃７１３０　他

8．関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第４類第２石油類	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第２種有機溶剤含有	第２種有機溶剤含有
有害物質表示	ｷｼﾚﾝ、ｴﾁﾙﾍﾞﾝｾﾞﾝ、ﾄﾙｴﾝ、ﾒﾁﾙｲｿﾌﾞﾁﾙｹﾄﾝ	ｷｼﾚﾝ、ｴﾁﾙﾍﾞﾝｾﾞﾝ、ｲｿﾌﾞﾁﾙｱﾙｺｰﾙ、ﾉｰﾏﾙﾌﾞﾀﾉｰﾙ
劇物表示	ー	ー
ｴﾎﾟｷｼ樹脂表示 硬化剤表示	エポキシ樹脂	ポリアミドポリアミン

9．使用上の注意［警告］

(1)引火性の液体である。
(2)有機溶剤中毒の恐れがある。
(3)健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社　工事本部（塗料担当）
〒734-0001　広島市南区出汐２丁目３番24号　　Tel:082-255-2131　Fax:082-255-2251

2014.11